



News From Congresswoman Hilda L. Solis 32nd Congressional District of California

1725 Longworth HOB | Washington, DC 20515 – 202.225.5464 -- 202.225.5467 f.

FOR IMMEDIATE RELEASE
April 13, 2005

Contact: Edith Robles
(202) 225-2167

SOLIS HELPS SECURE \$650,000 GRANT TO INCREASE HEALTH ACCESS

EL MONTE, CA- Today, Congresswoman Hilda L. Solis (CA-32) is pleased to announce that El Proyecto del Barrio received a \$650,000 grant to expand its health services in Los Angeles County. The money secured will benefit the organization's health facilities including the Azusa Health Center. Solis played an important role in securing El Proyecto del Barrio's grant by writing letters of support to the U.S. Department of Health and Human Services.

"Considering that 1 in 3 residents in the surrounding community lack health insurance, the grant will fulfill a great need in our community. These funds will help ensure that individuals without health insurance in Azusa and the San Gabriel Valley obtain comprehensive primary health care services," said Congresswoman Solis.

El Proyecto will use the funds to provide comprehensive primary and preventive health care services to the underserved populations of the San Gabriel Valley. Founded in 1970, El Proyecto del Barrio is a nonprofit organization providing bilingual/bicultural comprehensive community services and has played a vital role in addressing barriers to health care access and building healthy communities through its centers. Almost 40 percent of the patients treated at health centers have no insurance coverage, and others have inadequate coverage.

"This New Access Point Grant money will help El Proyecto del Barrio provide significantly expanded health care access to the community," said Corinne Sanchez, President and CEO of El Proyecto del Barrio. "In addition, being approved for the Federal 330 designation will continue to strengthen the healthcare safety net for our community, not just today, but in years to come."

The grant will be awarded on or about December 1, 2005, as Fiscal Year 2006 funds become available.

###

PARA DISTRIBUCIÓN INMEDIATA

Contacto: Edith Robles

13 de abril de 2005

(202) 225-5464

SOLIS ASEGURA \$650,000 PARA CUIDADOS DE SALUD

EL MONTE, CA- Hoy, la congresista Hilda L. Solís (CA-32) anunció que El Proyecto del Barrio recibió \$650,000 para expandir sus servicios de salud en la ciudad de Los Ángeles. El dinero ayudará a mejorar los centros de salud de la organización incluyendo al Centro de Salud de Azusa. Solís jugó una función importante en asegurar la subvención para El Proyecto del Barrio escribiendo cartas de apoyo al Departamento de Salud y Servicios Humanos de los Estados Unidos.

“Considerando que 1 de cada 3 residentes en esta comunidad carece de seguro médico, esta ayuda va a satisfacer una gran necesidad en nuestra comunidad. Estos fondos van a ayudar a asegurar que individuos sin seguro médico en Azusa y el Valle de San Gabriel obtengan servicios primarios de cuidados de salud”, dijo la congresista Solís.

El proyecto va a utilizar los fondos para proveer un servicio de salud primario, detallado y preventivo a la población de escasos recursos del Valle de San Gabriel. El Proyecto del Barrio fue fundado en 1970 y es una organización sin fines de lucro, que provee servicios comunitarios bilingües y biculturales. La organización ejerce una función importante al trabajar contra las barreras de acceso a servicios de salud y contribuye a construir comunidades saludables a través de sus centros. Casi un 40 por ciento de los pacientes atendidos en centros de salud no tienen seguro médico o carecen de una cobertura suficiente.

“Este dinero de subvención del New Access Point ayudará al Proyecto del Barrio brindando una expansión al acceso de cuidados de la salud en la comunidad”, dijo Corinne Sánchez, presidenta de El Proyecto del Barrio. “Adicionalmente, la aprobación de la designación Federal 330 continuará fortaleciendo una red segura de servicios de salud, no sólo hoy, también en un futuro.

Esta donación se hará el 1 de diciembre del 2005, cuando los fondos fiscales del año 2006 estén disponibles.

###